

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

ПП.02 Производственная практика

Объем практики в академических часах: 72

Форма итогового контроля: дифференцированный зачет

Курс обучения: 2

Семестр обучения: 4

Планируемые результаты освоения практики

Код	Наименование общих и профессиональных компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

Краткое содержание практики

Виды работ:

1. Подготовительный этап.

Организационная часть

2. Производственный этап.

Знакомство с номенклатурой деталей, выполняемых на станках с ЧПУ.

Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.

Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.

Ознакомление с автоматизированным рабочим местом оператора и реализация управляющей программы на станке с ЧПУ.

Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.

3. Отчетный этап.

Подготовка итоговой документации по практике.