

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

ПП.06 Производственная практика

Объем практики в академических часах: 108

Форма итогового контроля: дифференцированный зачет

Курс обучения: 1

Семестр обучения: 2

Планируемые результаты освоения практики

Код	Наименование общих и профессиональных компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ПК 6.1.	Изготовление простых деталей типа тел вращения на токарных универсальных станках с ЧПУ.
ПК 6.2.	Изготовление простых деталей не типа тел вращения на фрезерных универсальных станках с ЧПУ.

Краткое содержание практики

Виды работ:

1. Подготовительный этап.

Организационная часть

2. Производственный этап.

Выполнять работы на токарном станке с ЧПУ: обработка заготовки и контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.

Выполнять работы на фрезерном станке с ЧПУ: обработка заготовки и контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству.

3. Отчетный этап.

Подготовка итоговой документации по практике.