

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
СГ.05 «Основы бережливого производства»

Вид учебной работы	Объем часов
Суммарная учебная нагрузка во взаимодействии с преподавателем	60
<i>Самостоятельная работа</i>	18
Объём образовательной программы	78
в том числе:	
теоретическое обучение	36
практические занятия	24
консультации	-
промежуточная аттестация	-
<i>Самостоятельная работа</i>	18
Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета	

Планируемые результаты освоения дисциплины

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 04 ОК 07 ОК 09 ПК 5.4.	– картирование потока создания ценности; – подготовка документов для проведения наблюдения за организацией производства; – выявление потерь на производстве; – использование методов и инструментов бережливого производства для устранения потерь.	– основы организации бережливого производства; – отечественный и зарубежный опыт организации бережливого производства; – современные тенденции развития средств и методов по организации бережливого производства. – метод 5S; – канбан; – поток единичных изделий; – пока-ёкэ; – карта потока создания ценности; – всеобщий уход за оборудованием; – кайдзен.

Краткое содержание дисциплины

Раздел 1. Бережливое производство как модель повышения эффективности деятельности предприятия
Традиционное и бережливое производство
История развития бережливого производства
Основные понятия и терминология
Раздел 2. Системы управления и оптимизации материальными потоками
Принципы бережливого производства.
Понятие "муда" (потери).
Раздел 3. Инструменты бережливого производства
Система 5С.

Стандартизированная работа. Хронометраж.

Расчет численности основного производственного персонала (ОПР).

Управление потоком создания ценности.

Хейджунка – выравнивание производства.

Тянущая система "Канбан".

Быстрая переналадка SMED.

TPM - всеобщее обслуживание оборудования.

Решение проблем. Производственный анализ.