

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**  
**ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном**  
**производстве**

Курс	Семестр	Всего часов	Лекции, час.	Лаб. и практ. занятия, час.	Курс. проект., час.	Самост. работа, час.	Конс., час.	Практики, час.	Форма промежуточной аттестации
2	3-4	362	70	70	32	32	2	144	КП, дифференц. зачеты, экзамен 6 ч., экзамен по модулю 6 ч.

**Планируемые результаты освоения профессионального модуля**

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 3	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска

	продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.

## **Краткое содержание профессионального модуля**

### **МДК.03.01. Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве**

#### **Раздел 1. Типовые задачи и технологические процессы сборки**

Основные понятия о сборочном процессе

Обеспечение точности сборки

Выбор оборудования и инструмента для сборочного процесса

#### **Раздел 2. Разработка технологического процесса и технологической документации по сборке узлов или изделий**

Порядок разработки технологического процесса сборки

Сборка типовых сборочных единиц

Разработка технологической документации по сборке узлов или изделий

#### **Раздел 3. Автоматизация разработки и реализации управляющих программ для сборки узлов или изделий**

Автоматизация разработки документации сборочного процесса

Основы программирования сборочного оборудования

САЕ-системы для выполнения расчётов параметров сборки

#### **Раздел 4. Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением систем автоматизированного проектирования**

Разработка планировок участков механосборочных цехов

Использование системы автоматизированного проектирования для разработки планировок цехов

### **Курсовой проект.**

#### **Учебная практика. Виды работ:**

Изучение документации, чертежей и требований к качеству сборочных единиц различного типа

Изучение методов контроля точности сборки

Изучение ручного инструмента и организации рабочего места слесаря-сборщика

Изучение средств механизации и оборудования автоматизированной сборки

Изучение технологической документации по сборке узлов или изделий

Изучение процедур испытаний различных изделий

Изучение интерфейса и алгоритмов работы со сборочной документацией в автоматизированных системах

Изучение порядка расчетов механических напряжений при сборке и влияния перепадов температуры на характер соединений

Изучение планировок механосборочных цехов

Защита отчета по практике в форме дифференцированного зачета.

#### **Производственная практика. Виды работ:**

Вводный инструктаж по технике безопасности, охране труда и пожарной безопасности.

Ознакомление с целями и задачами практики, программой практики, содержанием отчета.

Получение обучающимися заданий.

Знакомство с технологическими процессами сборки изделий предприятия. Анализ технических условий на сборочный узел или изделие, комплект технологической документации на сборочный узел или изделие. Участие в разработке технологических процессов сборки изделий и технологической документации. Выполнение сборочных работ.

Анализ, обработка данных и оформление отчета по практике.

Защита отчета по практике в форме дифференцированного зачета.