

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**  
**ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования**  
**машиностроительного производства**

Курс	Семестр	Всего часов	Лекции, час.	Лаб. и практ. занятия, час.	Курс. проект., час.	Самост. работа, час.	Конс., час.	Практики, час.	Форма промежуточной аттестации
3	4, 5	344	88	64	-	10	2	144	дифференц. зачеты, экзамен 12 ч., экзамен по модулю 24 ч.

**Планируемые результаты освоения профессионального модуля**

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства.
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и ТО.

## **Краткое содержание профессионального модуля**

### **МДК.04.01. Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования**

#### **Раздел 1. Диагностика металлообрабатывающего оборудования**

Диагностика металлообрабатывающего и сборочного оборудования

Методы диагностирования при наладке, эксплуатации и ремонте металлорежущего и сборочного оборудования

Диагностирование параметров точности и надёжности металлорежущих станков оборудования

#### **Раздел 2. Наладка и подналадка металлорежущего оборудования**

Общие сведения о порядке наладки металлорежущих станков оборудования

Особенности наладки станков различного вида

Особенности наладки станков с ЧПУ

#### **Раздел 3. Ремонт металлорежущего оборудования**

Основные сведения о ремонте металлорежущего оборудования. Принципы ТРМ-системы

Особенности проведения ремонтных работ

Приемка оборудования после ремонта.

#### **Раздел 4. Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования**

Основные сведения о ремонте сборочного и аддитивного оборудования

Техническое обслуживание и ремонт аддитивного и сборочного оборудования

#### **Учебная практика. Виды работ:**

Инструмент и приборы для диагностики оборудования

Регламенты технического обслуживания оборудования

Испытание оборудования под нагрузкой и в работе

Проверка геометрической точности оборудования по ГОСТам

Проверка кинематической точности оборудования

Испытание оборудования на виброустойчивость

Способы установки и закрепления оборудования на фундаменте

#### **Производственная практика. Виды работ:**

Вводный инструктаж по технике безопасности, охране труда и пожарной безопасности.

Ознакомление с целями и задачами практики, программой практики, содержанием отчета.

Получение обучающимися заданий.

Выполнение диагностики оборудования машиностроительного производства. Выполнение наладки и технического обслуживания металлорежущего оборудования. Выполнение подналадки металлорежущего оборудования в процессе работы.

Анализ, обработка данных и оформление отчета по практике.

Защита отчета по практике в форме дифференцированного зачета