

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин

Курс	Семестр	Всего часов	Лекции, час.	Лабор. и практ. занятия, час.	Курс. проект., час.	Самост. работа, час.	Конс., час.	Практики, час.	Форма промежуточной аттестации
1, 2	1-3	518	100	116	44	40	2	180	КП, дифференц. зачеты, экзамен 12 ч., экзамен по модулю 24 ч.

Планируемые результаты освоения профессионального модуля

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования.
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования.

Краткое содержание профессионального модуля

МДК.01.01. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования

Раздел 1. Проектирование технологических процессов

Определение технологических систем

Выбор исходной заготовки и технологических баз

Раздел 2. Выбор оборудования, инструмента, оснастки, заготовки

Выбор оборудования, инструмента и технической оснастки, применяемых для изготовления деталей

Формирование свойств материала в процессе обработки заготовок

Основы проектирования технологических процессов изготовления деталей

Системы автоматизированного проектирования для разработки технологических процессов

Раздел 3. Технологическая документация

Виды технологических документов

Текстовая информация в технологической документации на изготовление изделий

Графическая информация в технологической документации на изготовление изделий

Курсовой проект.

Учебная практика. Виды работ:

Разработка последовательности обработки заготовки, выбор режущего инструмента, металлообрабатывающего оборудования (по вариантам).

Расчёт режимов резания и норм времени.

Разработка технологического процесса по изготовлению детали на металлообрабатывающем оборудовании, оформление технологической документации.

Изучение технологических процессов изготовления корпусных деталей.

Изучение технологических процессов изготовления плоских деталей.

Изучение технологических процессов изготовления деталей зубчатых передач.

Изучение маршрутов обработки деталей и планировок цехов.

Изучение организации работы цехов термической и химической обработки.

Изучение организации работы участков плоской и круглой шлифовки

Производственная практика. Виды работ:

Вводный инструктаж по технике безопасности, охране труда и пожарной безопасности.

Ознакомление с целями и задачами практики, программой практики, содержанием отчета.

Получение обучающимися заданий.

Изучение режущего инструмента на предприятии. Изучение технологического оборудования.

Разработка технологического процесса с применением САПР. Оформление технологической документации в САПР.

Анализ, обработка данных и оформление отчета по практике